

भारत का राजपत्र The Gazette of India

प्रसाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उपखण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 530]

नई दिल्ली, बुधवार, अक्टूबर 27, 1971/कार्तिक 5, 1893

No. 530]

NEW DELHI, WEDNESDAY, OCTOBER 27, 1971 KARTIKA 5, 1893

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में रखा जा सके।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

MINISTRY OF FOREIGN TRADE

NOTIFICATION

New Delhi, the 27th October 1971

S.O. 4049.—Whereas the Central Government is of opinion that in exercise of the powers conferred by Section 6 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), it is necessary and expedient so to do for the development of export trade of India that Carpets shall be subject to quality and inspection prior to export.

And whereas the Central Government has formulated the proposals specified below for the said purpose and has forwarded the same to the Export Inspection Council, as required by subrule (2) of rule 11 of the Export (Quality Control and Inspection) Rules, 1964.

Now, therefore, in pursuance of the said sub-rules, the Central Government hereby publishes the said proposals for the information of the public likely to be affected thereby.

2. Notice is hereby given that any person desiring to forward any objections or suggestions with respect to the said proposals may forward the same within thirty days of the date of publication of this notification to the Export Inspection Council, "World Trade Centre", 14/1B, Ezra Street, 7th Floor, Calcutta-1.

Proposals

(1) To notify that carpets shall be subject to quality control and inspection prior to export.

(2) To recognise the specifications as set out in annexure 1 to this notification as the standard specification for carpets.

(3) To specify the type of quality control and inspection in accordance with draft Export of Carpets (Quality Control and Inspection) Rules, 1971 set out in Annexure-II to this notification as the type of Quality Control and Inspection which shall be applied to such carpet prior to their export.

(4) To prohibit the export, in the course of international trade of carpets unless the same is accompanied by a certificate issued by any of the Export Inspection Agencies established under Section 7 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963) to the effect that the carpets are exportworthy.

2. Nothing in this notification shall apply to the export by sea, land or air of sample-size (12" x 12") of carpets to prospective buyers.

3. *Definition.*—In this notification "carpet" means Indian hand-knotted woollen carpets manufactured from hand-spun wool, pile yarn having not less than 12,000 knots per square meter and includes persian, mobarik, Indo berber and other designs upto 32,000 knots per square meter.

ANNEXURE I

1. *Construction.*—Carpets shall be manufactured with:

(a) hand-spun woollen yarn free from wool waste, carpet clippings, dust, burrs, etc., in the pile.

(b) a band in plain or tapestry weave at least 1.5 cm long followed by a knotted or netted fringe, at least 5 cm long in case the carpets are manufactured with fringes.

2. *Length and width.*—2.1 The length and width of the carpet shall be in accordance with the contractual specifications. A tolerance of ± 2.5 per cent both on the length and width of the carpet shall be permitted subject to a maximum of 15 cm. in length and 7.5 cm. in width.

2.2. The measurements of two diagonals of a carpet shall not differ by more than 2 per cent when calculated on the basis of the average of the measurements of two diagonals.

3. *Knots per square meter.*—The number of knots shall not be less than 12,000 per sq. meter and shall not vary from the contractual specifications by more than 5 per cent.

4. *Depth of pile.*—The depth of pile shall be as contracted for and shall not be less than 3 mm. (3/8").

5. *Composition of piles.*—The pile yarn shall be 100 per cent wool unless contracted for otherwise in which case the percentage of wool shall not be less than 60 per cent.

6. *Colour fastness.*—The colour fastness of the dyed yarn to light, water, organic solvent and rubbing shall be as given below.

6.1. *Light fastness.*—On exposure to day light/artificial source of light, the colour shall not fade under normal conditions. It shall be evaluated for light fastness by comparing its change in colour with that of the standard patterns.

6.2 *Water fastness.*—The colour shall not bleed if soaked in water and kept under pressure of 4.5 kg. at a temperature of $37^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ for four hours.

6.3 *Organic Solvents fastness.*—The colours shall not react with the commonly used organic solvents used in cleaning or mill processing if a sample is agitated in solvent for 30 minutes at room temperature and after squeezing dried in shade at $80^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$.

6.4 *Fastness to rubbing.*—The colour shall not come out if rubbed with unstarched white cloth for ten seconds with a pressure of 900 grams on the cloth. In case of wet rubbing with white cloth soaked in distilled water for ten seconds at 900 grams pressure the colours shall not leave any mark on the white cloth.

7. *Finish.*—7.1 The finished carpet shall in addition to satisfying the requirements given above, shall be firmly and uniformly woven and shall have no weak spots or other constructional defects. In the case of carpets with plain ground, these shall be of uniform shade.

7.2 The carpets shall not show any creases and wrinkles when laid on a flat surface.

7.3. In the case of persian design carpet viz., Mobarik quality, it shall be ensured that the back of all the pieces is burnt before washing. The binding of the carpets shall also be of fast colour chemically washed woollen yarn.

8. *Flammability test*.—Carpets meant for export to the United States of America, shall also be subjected to the surface flammability tests as per the methods given in DOC FF 2-70 published by the U.S. Department of Commerce.

9. *Labelling*.—9.1 A label of size 10.0 X 7.5 cm. marked with the following information shall firmly be attached to one of the corners on the back of the carpet.

(1) Size.

(2) Quality (knots per square meter).

(3) Colours fast to washing and dry cleaning.

9.2 In case of carpets meant for exports to the United States of America not conforming to the flammability requirements of the U.S. Department of Commerce, Standard FF 270, the label shall also carry the following statement:

FLAMMABLE (FAILS U.S. DEPARTMENT OF COMMERCE STANDARD FF 2-70),
SHOULD NOT BE USED NEAR SOURCES OF IGNITION

10. *Packing*.—The carpets shall be packed in accordance with the requirements stipulated in the contract.

ANNEXURE II

Draft rules proposed to be made under Section 17 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963).

1. *Short title and commencement*.—(1) These rules may be called the Export of Carpets (Quality Control and Inspection) Rules 1971.

(2) They shall come into force on the.....

2. *Definition*.—In these rules, unless the context otherwise requires—

(a) 'Agency' means any one of the Export Inspection Agencies established by the Central Government at Cochin, Madras, Calcutta, Bombay and Delhi under section 7 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963).

(b) 'Carpet' means Indian hand-knotted woollen carpet manufactured with hand-spun woollen yarn and includes persian mobarik, Indo berber and other designs.

3. *Basis of inspection*.—Inspection of carpets shall be carried with a view to see that the same conform to the specifications recognised by the Central Government under section 6 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963).

3.1 For the purpose of carrying out testing, the exporter shall also make available to the Agency two 15X15 cm identifiable dissection samples each certified by the exporter to be exactly similar to the carpet or carpets in all respect except in size and design and by two sets of samples of pile yarn of different shades, each weighing approximately 15 g and certified by the exporter to be taken from pile yarn of the corresponding shade used in the manufacture of carpet or carpets.

4. *Procedure of inspection*.—(1) An exporter intending to export carpets shall give intimation in writing of his intention so to do to any one of the Inspection Agencies (hereinafter referred to as the Agency) recognised under Section 7 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963) to enable it to carry out the inspection in accordance with rule 3.

(2) Every intimation under sub-rule (1) shall reach the office of the Agency not less than seven days before the expected date of shipment and a copy of such intimation shall be simultaneously forwarded to the nearest office of the Export Inspection Council.

(3) On receipt of the intimation under sub-rule (2) the Agency shall inspect the consignment of carpets with a view to see that the same conform to the specifications recognised under section 6 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963).

(4) If after inspection, the Agency is satisfied that the consignment of carpets to be exported complies with the requirement of rule 3, it shall within seven days of the receipt of intimation under sub-rule (2) issue a certificate to the exporter declaring the consignment exportworthy or otherwise as the case may be, and shall simultaneously endorse copy of the certificate to the nearest office of the Export Inspection Council.

5. *Place of inspection.*—Inspection of carpets for the purpose of this rule shall be carried out either (a) at the premises of the manufacturer or (b) at the premises of the exporter, provided adequate facilities for the purpose exist therein.

6. *Inspection fee.*—A fee of 50 paise for every one hundred rupees of F.O.B. value of the consignment shall be paid as inspection fee under these rules along with the application.

7. *Appeal.*—Any person aggrieved by the refusal of the Agency to issue a certificate under sub-rule (4) of rule 4 may, within 10 days of receipt of communication of such refusal by him, prefer an appeal to a panel of experts consisting of not less than 3 persons appointed for the purpose by the Central Government.

(2) The decision of the panel on such appeal shall be final.

[No. 6(8)/71-Exp.Insp.]

B. D. KUMAR, Jt. Secy.

विदेश व्यापार मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 2 अक्टूबर, 1971

का० खा० 4049 यतः केन्द्रीय सरकार की राय है कि निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 6 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए भारत के निर्यात व्यापार के विकास के लिए ऐसा करना आवश्यक और समीचीन है कि कालीनों का निर्यात के पहले क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण किया जाए।

और यतः केन्द्रीय सरकार ने उक्त प्रयोजन के लिए नीचे विनिर्दिष्ट प्रस्थापनाएं बनाई हैं तथा उन प्रस्थापनाओं को, निर्यात निरीक्षण के पास भेज दिया है जैसा कि निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण), नियम, 1964 के नियम 11 के उपनियम (2) द्वारा अपेक्षित है।

अतः अब, उक्त उपनियम के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार उक्त प्रस्थापनाओं को जनता की जानकारी के लिए जो उसके द्वारा प्रभावित हो सकती है, एतद्द्वारा प्रकाशित करती है।

2. एतद्द्वारा सूचना दी जाती है कि कोई भी व्यक्ति जो उक्त प्रस्थापनाओं की बाबत कोई आक्षेप या सुझाव भेजना चाहता है अपने आक्षेप या सुझाव उस अधिसूचना के प्रकाशन की तारीख से तीस दिन के भीतर निर्यात निरीक्षण परिषद् "वर्ल्ड ट्रेड सेंटर", 14-1 बी, एजरा स्ट्रीट, 7वीं मंजिल, कलकत्ता-1 को भेज सकेगा।

प्रस्थापनाएं

(1) वह अधिसूचित करना कि कालीनों का निर्यात के पहले उन का क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण किया जाए;

(2) इस अधिसूचना के उपाबंध 1 में यथा उपवर्णित विनिर्देशों को कालीनों के लिए मानक विनिर्देश के रूप में मान्यता देना;

(3) इस अधिसूचना के उपाबंध 2 में कालीन निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) नियम, 1971 (प्रारूप) के अनुसार क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण का जो प्रकार उपर्युक्त है उस को क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण के ऐसे प्रकार के रूप में विनिर्दिष्ट करना जो ऐसे कालीनों के निर्यात से पहले, उन को लागू किया जाएगा;

(4) कालीनों के अन्तर्राष्ट्रीय व्यापार के दौरान निर्यात को तब तक प्रतिषिद्ध करना जब तक कि निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम 1963 (1963 का 22) की धारा 7 के अधीन स्थापित निर्यात निरीक्षण अभिकरणों में से किसी भी अभिकरण द्वारा जारी किया गया इस प्रभाव का एक प्रमाणपत्र उन के साथ न हो कि कालीन निर्यात योग्य है।

2. इस अधिसूचना में की कोई बात भादी क्रेताओं को कालीनों के एक नमूने — आकार (12" 12") के समुद्र भूमि या वायु मार्ग द्वारा, निर्यात को लागू नहीं होगी।

3. परिभाषा : इस अधिसूचना में "कालीन" से, हाथ के कते ऊनी रोंंदार धागों से विनिर्मित प्रतिवर्ग मीटर 12,000 के अन्यून गांठों वाली भारतीय हस्तगुथित उनी कालीनें अभिप्रेत हैं और इस के अन्तर्गत प्रति वर्ग मीटर 32,000 गांठों तक के ईरानी मुबारिक, भारत-बर्बर तथा अन्य डिजाइनें भी हैं।

उपाबंध 1

1. बनावट.—कालीनों का विनिर्माण निम्नलिखित से किया जाएगा :—

(6) रोंए में से उन की छीजन, कालीन की कतरनों, धूल, फालतू धागे आदि निकाल कर साफ किए हुए हाथ के कते ऊनी धागे से;

(ख) कम से कम 1.5 से 0मी 0 लम्बी सादी या चित्रात्मक बुनाई की, उस दशा में जब कि कालीन झालर के साथ बनाए गए हों, प्राथित या जालीदार झालर लगी हुई पट्टी से।

2. लम्बाई और पार

2.1 कालीन की लम्बाई और उस का पार संविदागत विनिर्देशों के अनुसार होगा। कालीन की लम्बाई और पार दोनों में लम्बाई में 15 से 0मी 0 और पार में 7.5 से 0मी 0 के अधि कतम क अध्यधीन ± 2.5 प्रतिशत की सह्यता अनुगत की जाएगी।

2.2 कालीन के दोनों विकर्णों के मापों की गणना, दो विकर्णों के मापों के औसत के आधार किए जाने पर, उन के बीच 2 प्रतिशत से अधिक अंतर नहीं होगा।

3. प्रतिवर्ग मीटर गांठें :

गांठों की संख्या प्रति वर्ग मीटर 12,000 से कम नहीं होगी और संविदागत विनिर्देशों से ± 5 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा।

4. रोंए वाले भाग की गहराई :

रोंए वाले भाग की गहराई संविदा क अनुसार होगी और 3 मि. मि. ($3/8''$) से कम नहीं होगी।

5. रोंओं को संरचना :

रोंंदार धागा तब तक 100 प्रतिशत ऊनी होगा जब तक कि अन्यथा संविदा न की गई हो जिस दशा में उन की प्रतिशतता 50 प्रतिशत से कम नहीं होगा।

6. रंग का पक्का होना :

रंग किए गए सूत को रंग, प्रकाश, जल, कार्बनिक विलायक के संसर्ग में आने पर तथा रगड़े जाने पर इतना पक्का होगा जितना नीचे दिया गया है ।

6.1 **प्रकाश के संसर्ग में**—दिन के प्रकाश /वृत्त्रिम साधन के प्रकाश में रखे जाने पर रंग, प्रसामान्य दशाओं में हलका नहीं पड़ेगा । रंग के पक्के होने के बारे में निश्चय, उसके रंग-परिवर्तन की तुलना मानक नमूनों के रंग परिवर्तन के साथ करने, किया जायेगा ।

6.2 **जल के संसर्ग में** : यदि उसे जल में डिबो दिया जाए और 37 से 20 सें० के तापमान पर 4.5 कि० ग्रा० के दबाव के निचे चार घंटे तक रखा जाए तो रंग बहेगा नहीं ।

6.3 **कार्बनिक विलायकों के संसर्ग में** :—यदि नमूना कार्बनिक विलायक के अंदर कमरे के तापमान पर 30 मिनट तक हिलाया जाता है और निचोड़ने के बाद 80° से $\pm 20^{\circ}$ से० पर छायें में सुखाया जाता है तो धुलाई या मिल के अंदर प्रसांस्करण में सामान्यतः प्रयुक्त होने वाले कार्बनिक विलायकों के संसर्ग में आने पर रंगों पर कोई प्रतिक्रिया नहीं होगी ।

6.4 **रंगे जाने पर**—यदि कपड़े पर 900 ग्राम का दाब देकर बिना क्लफ के सफेद कपड़ों के साथ दस सैकड़ तक रगड़ा जाता है तो रंग नहीं निकलेगा । 900 ग्राम दाब के नीचे आसुत जल में भीगे हुए सफेद कपड़े के साथ दस सैकड़ तक भीगी दशा में रगड़े जाने पर रंगों का कोई घबरा सफेद कपड़े नहीं आयेगा ।

7. संपूर्ति:—

7.1 :—तैयार कालोन उपरोक्त अपेक्षाओं को पूरा करने के अतिरिक्त सुदृढ रूप में और एक रूपता के साथ बुना जाएगा और उसमें कोई कमजोर आधार-स्थल या अन्य विनिर्माण सम्बन्धी नुक्स रहने न पाएँगे । सादी जमीन वाले कालीन हों तो वे एकसार श्रेष्ठ के होंगे ।

7.2 कालीन जब सपाट सतह पर फैलाया जाए तो उसमें कोई सिकुड़ने और शिकन नहीं दिखाई देगी ।

7.3: ईरानी डिजाईन के अर्थात् मुबारिक क्वालिटी के कालीन हों तो यह देख लिया जाएगा कि सब का पृष्ठ भाग धुलाई के पहले जला दिया गया है । कालीनों के बंध भी पक्के रंग के रसायन में धुल ऊनी धागे के होंगे ।

8. **ज्वलनशीलता परीक्षण** :—उन कालीनों का जो संयुक्त राज्य अमेरीका को निर्यात किये जाते हैं, यू०एस० डिपार्टमेंट आफ फायर कामर्स द्वारा प्रकाशित डी०ओ०सी०एफ० एफ० 2-70 में दी गई पद्धतियों के अनुसार पच्छीय ज्वलन शीलता परीक्षण श्रम भी किया जाएगा ।

9. लेबल लगाना :—

9.1 निम्नलिखित जानकारी देने वाला 10.0 7.5 सें० मी० साइज का एक लेबल कालीन के पीछे एक कोने पर मजबूती के साथ संलग्न किया जाएगा ।

(1) साइज ।

(2) जकवालिटी (गांठे प्रति वर्ग मीटर)

(3) रंग जो धुलाई और ड्राइक्लीनिंग पर पक्के बने रहेंगे ।

9.2 संयुक्त राज्य अमेरिका को निर्यात किये जाने वाले कालीन, यदि यू० एस० ए० स्टार्टमट ग्राफ कार्मसके मानक एफ० एफ० 2-70 की ज्वलन शीलता सम्बन्धी अपेक्षाओं के अनुरूप नहीं हैं, तो लेबल पर निम्नलिखित कथन भी अंकित होगा :—

ज्वलनशील (य०एस० डिपार्टमेन्ट ग्राफ कार्मस के मानक एफ० एफ० 2-70 के अनुरूप नहीं है), इसका प्रयोग ज्वलन श्रोतों के निकट न किया जाए ।

10. पैकिंग:—कालीनों की पैकिंग संविदा में बताई गई अपेक्षाओं के अनुसार की जाएगी ।

उपबन्ध 2

प्रारूप नियम जिन्हें निर्यात क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 17 के अधीन बनाने की प्रस्थापना है ।

1 संक्षिप्त नाम और प्रारम्भ:—(1) ये नियम कालीन निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) नियम, 1971 कहे जा सकेंगे ।

(2) ये ————— को प्रवृत्त होंगे ।

2 परिभाषाएँ:—इन नियमों में, जब तक संदर्भ से अन्यथा अपेक्षित न हो ——

(क) 'अभिकरण' से, निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 7 के अधीन कोचीन, मद्रास, कलकत्ता, मुम्बई और दिल्ली में केन्द्रीय सरकार द्वारा स्थापित निर्यात निरीक्षण अभिकरणों में से कोई भी एक अभिकरण अभिप्रेत है ।

(ख) कालीन से हाथ के कते ऊनी धागे से विनिर्मित भारतीय हस्त गुथित ऊनी कालीन अभिप्रेत है और इसके अन्तर्गत ईरानी, मुबारिक, भारत बबंर तथा अन्य डिजाइनों भी हैं ।

3. निरीक्षण का आधार:—कालीनों का निरीक्षण यह देखने के लिए किया जाएगा कि कालीनों, निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 6 के अधीन केन्द्रीय सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त विनिर्देशों के अनुरूप है ।

3.1 परीक्षण करने के प्रयोजनों के लिए, निर्यातकर्ता, अभिकरण को 15×15 से० से० के दो पहचानने योग्य विच्छेदन नमूने जिसमें से प्रत्येक के बारे में निर्यातकर्ता द्वारा यह प्रमाणित किया गया हो कि वह आकार और डिजाइन को छोड़कर हर प्रकार से यथावत वैसा है जैसे कि कालीन का कालीनों हैं—और विभिन्न रंगों के रीयेंदार धागे के नमूनों के वजन में लगभग पंद्रह पंद्रह ग्राम दो सैट भी देगा जिनमें से प्रत्येक के बारे में निर्यातकर्ता द्वारा यह प्रमाणित किया गया हो कि कालीन या कालीनों के विनिर्माण में प्रयुक्त समरूपी श्रेष्ठ के रीयेंदार धागे से लिया गया है ।

4. निरीक्षण की प्रक्रिया :—(1) ऐसा निर्यातकर्ता जो कालीनों का निर्यात करना चाहता ऐसा करने के लिए अपने आशय की लिखित प्रज्ञापना निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 7 के अधीन मान्यता अभिकरणों से में किसी

एक अभिकरण को (जिसे इसमें उसके पश्चान् अभिकरण कहा गया है) देगा जिससे वह नियम 3 के अनुसार निरीक्षण कर सके।

(2) उपनियम (1) के अधीन हर प्रज्ञापना, पोत लदान की प्रत्याशित तारीख से सात दिन से अग्र्यून पूर्व अभिकरण के कार्यालय में पहुँच जाएगी और साथ ही साथ ऐसी प्रज्ञापना की एक प्रति, निर्यात निरीक्षण परिषद के निकटतम कार्यालय को भेज दी जाएगी।

(3) उपनियम (2) के अधीन प्रज्ञापना की प्राप्ति पर अभिकरण कालीनों के पोषण का निरीक्षण यह देखने के लिए करेगा कि कालीनों निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 6 के अधीन मान्यता प्राप्त विनिर्देशों के अनुरूप है।

(4) निरीक्षण के पश्चान् यदि अभिकरण का समाधान हो गया है कि कालीनों का परेषण जिसका निर्यात किया जाता है, नियम, 3 की अपेक्षाओं के अनुरूप है तो वह उपनियम (2) के अधीन प्रज्ञापना की प्राप्ति के सात दिन के भीतर, निर्यातकर्ता को प्रमाणपत्र देगा जिसमें परेषण के, यथास्थिति निर्यात योग्य होने या न होने में घोषणा की गई हो और साथ ही साथ उस प्रमाणपत्र की प्रतिलिपियां पृष्ठांकित करके निर्यात निरीक्षण परिषद के निकटतम कार्यालय को भेजेगा।

5. **निरीक्षण का स्थान**—इस नियम के प्रयोजन के लिये कालीनों का निरीक्षण या तो (क) विनिर्माता के परिसर में या (ख) निर्यातकर्ता के परिसर में किया जाएगा परन्तु यह तब जब कि इस प्रयोजन के लिए पर्याप्त सुविधाएँ वहाँ पर विद्यमान हों।

6. **निरीक्षण फीस** :—इन नियमों के अधीन परेषण के पोतपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के निःशुल्क मूल्य के प्रति एक सौ रुपये के लिए निरीक्षण फीस के रूप में 50 पैसे फीस आबेदन के साथ दी जाएगी।

7. **अपील** :—(1) नियम 4 के उपनियम (4) के अधीन प्रमाण पत्र जारी करने से अभिकरण के इन्कार से व्यथित कोई व्यक्ति ऐसा इन्कार की संसूचना अपने को मिलने के 10 दिन के भीतर ऐसे 3 के अग्र्यून व्यक्तियों से मिलकर बने जो केन्द्रीय सरकार द्वारा इस प्रयोजन के लिए नियुक्त किए गए हैं, विशुद्ध पैनल में अपील कर सकेगा।

(2) ऐसी अपील पर पैनल का विनिश्चय अन्तिम होगा।

[च० 6(8)/71—निर्यात निरीक्षण]

बी० डी० कुमार, संयुक्त सचिव।